

# EUCOLino

EUCOLino, die kompakte Kleinanlage in Modulbauweise\*



## Einfach

EUCOLino ist einfach, flexibel und passt sich perfekt an Ihre individuellen Gegebenheiten vor Ort an:

Sämtliche Substratkombinationen sind denkbar (von 0 bis 100 % Gülle).

Entsprechend der Einsatzstoffe treffen Sie die Auswahl zwischen vier verschiedenen Gasmotoren (18 kW–75 kW), passend dazu sind verschiedene Fermentergrößen möglich (97, 150, 247 m<sup>3</sup>).

EUCOLino lässt sich optional zusätzlich mit einem

- Beschicker
  - Gassack
  - RotaCut
- erweitern.

Die Kompaktanlage ist auch mit Rundfermenter erhältlich.

## Leistungsstark

Durch den Einsatz unserer Hochleistungsbakterien METHANOS® ist es möglich, EUCOLino mit einer Raumbelastung von bis zu 7 kg<sub>oTS</sub>/m<sup>3</sup>\*d zu betreiben und dabei einen Gasertrag von 760 NI/kg<sub>oTS</sub> bei Maissilage zu erzielen. Bei einem elektrischen Wirkungsgrad von 34 % entspricht dies einer Leistung von 0,4 kW pro Kubikmeter Fermentervolumen.

## Wirtschaftlich

EUCOLino zeichnet sich durch eine platzsparende, modulare Bauweise aus. Diese kompakte Biogasanlage ermöglicht es auch kleineren landwirtschaftlichen Betrieben, in die Biogasproduktion einzusteigen und die attraktive Vergütung nach EEG 2012 in Kombination mit einem intelligenten Wärmenutzungskonzept für ihr Betriebs-/Wohngebäude zu nutzen.

### Vorteile des EUCOLino auf einen Blick:

- Unkomplizierte Installation und schnelle Inbetriebnahme: EUCOLino wird im Werk vorgefertigt, sicherheitstechnisch geprüft und betriebsbereit geliefert
- Geringer Platzbedarf (65–115 m<sup>2</sup>)
- Flexibel im Substrateinsatz
- Bewährte EUKO-Technologie in Viessmann-Fertigungsqualität
- Das Baukastenprinzip ermöglicht eine hohe
  - Flexibilität in der Aufstellung
  - Mobilität
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch
  - niedrige Einsatzstoffkosten
  - attraktive EEG-Vergütung
  - Wärmenutzung für Betriebs-/Wohngebäude
- Inselbetrieb möglich

# EUCOLino

EUCOLino, die kompakte Kleinanlage in Modulbauweise\*

## Technische Daten „EUCOLino“

EUCOLino		18 kW	36 kW	55 kW	75 kW (98 oder 130 kW)
Aufstellungsbeispiele <sup>1)</sup>					
<b>BHKW</b> <b>Fermenter</b>	Opt. 1				
	Opt. 2				
Maße [m] L x B x H <sup>2)</sup>					
	Opt. 1	15,5 x 3,5 x 3,5	21 x 3,5 x 3,5	15,5 x 7,1 x 3,5	15,5 x 7,1 x 3,5
	Opt. 2	21 x 3,5 x 3,5	15,5 x 7,1 x 3,5	5,5 x 3,5 x 3,5 (AIO mini) Ø 13 x 6 (COCCUS)	5,5 x 3,5 x 3,5 (AIO mini) Ø 13 x 6 (COCCUS)
Fermenter					
Fermenter- volumen <sup>1)</sup>	Opt. 1	100 m <sup>3</sup>	150 m <sup>3</sup>	250 m <sup>3</sup>	250 m <sup>3</sup>
	Opt. 2	150 m <sup>3</sup>	250 m <sup>3</sup>	800 m <sup>3</sup> (weitere Größen auf Anfrage)	800 m <sup>3</sup> (weitere Größen auf Anfrage)
Antriebsleistung Rührwelle	Opt. 1	1 x 3 kW	1 x 3 kW	2 x 3 kW	2 x 3 kW
	Opt. 2	1 x 3 kW	2 x 3 kW	1 x 7,5 kW	1 x 7,5 kW
BHKW & Steuerungsraum					
Motortyp		Toyota	MAN	MAN	MAN
Elektrischer Wirkungsgrad		30 %	32 %	36 %	38 %
Thermischer Wirkungsgrad		60 %	54 %	54 %	49 %
Optionen					
Gassack, Beschicker, RotaCut und Wärmeauskopplung für alle Varianten erhältlich.					
Einsatzstoffe					
Sämtliche Substratkombinationen möglich (Gülle 0–100 % und NawaRo 0–100 %).					

<sup>1)</sup> Es handelt sich hierbei um Aufstellungsbeispiele; je nach Einsatzstoffen, Raumbelastung und Verweilzeit können sich die Modulkombinationen ändern.

<sup>2)</sup> Abmessungen ohne Optionen

\* Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.

